

PLIXXENT.

PLIXXOSTONE®
**SYSTÈMES PU CONÇUS POUR
LES MOQUETTES DE PIERRE**



C'EST PLIXXENT.

LA PREMIÈRE SOCIÉTÉ INDÉPENDANTE DE PRODUCTION DE POLYURÉTHANE (PU) EN EUROPE

Polyuréthane – Nous l'aimons et nous le vivons !

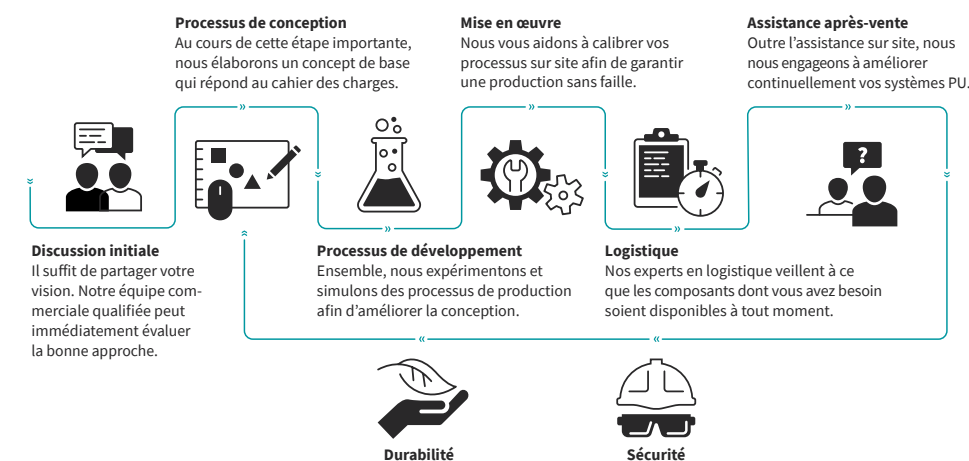
Chaque jour, nous sommes inspirés par la grande polyvalence des polyuréthanes. Nous développons et améliorons des formulations innovantes de PU pour nos clients avec passion et dévouement. Ce qui nous passionne le plus, c'est d'aider nos clients à simplifier les processus et à rendre leurs produits encore plus efficaces.

Notre expertise dans le développement et la transformation des polyuréthanes, l'approvisionnement indépendant en matières premières et une équipe européenne forte d'une expérience de plusieurs dizaines d'années font de nous un excellent partenaire.

PLIXXENT EST VOTRE PARTENAIRE POUR DES SOLUTIONS INNOVANTES EN MOUSSE DE POLYURÉTHANE

En tant qu'entreprise flexible, PLIXXENT développe des systèmes de polyuréthane qui répondent à vos besoins. Quelle que soit la spécificité ou l'originalité de vos exigences en terme de produits, nous nous réjouissons de travailler avec vous pour trouver la solution adaptée à vos besoins.

NOUS CROYONS QU'IL FAUT TRAVAILLER AVEC LES CLIENTS, ET NON PAS SEULEMENT POUR EUX.



Partenaire sur un pied d'égalité :

Le développement de systèmes de polyuréthane personnalisés est une question complexe. Nous assistons nos clients tout au long du processus de développement grâce à un service technique et commercial personnalisé.

Service sur site :

Nous assistons nos clients dans leur langue et leur offrons un service technique sur site. En outre, nous formons des utilisateurs à la transformation du PU et à la manipulation sûre des matières premières du PU.

Une production fiable et flexible :

Qu'il s'agisse de livraisons emballées ou en vrac, notre production s'adapte avec souplesse aux besoins du client. Nous livrons les quantités requises rapidement, de manière fiable et dans les délais.

Service de développement interne :

Notre département de R&D est spécialisé dans les systèmes PU innovants et durables pour de nouvelles applications et de nouveaux marchés.

Centre technique interne :

Nous connaissons les processus de nos clients – grâce à notre centre technique. Nous y recréons les méthodes courantes de transformation du PU pour un service clientèle optimal.

Laboratoire d'essai interne :

Une connaissance précise du comportement des matériaux est indispensable pour le calcul et le développement de composants. Dans notre laboratoire d'essai, nous déterminons donc les principales valeurs caractéristiques des systèmes PU pour nos clients.

**PLIXXENT EST VOTRE PARTENAIRE
POUR UN SUCCÈS EN COMMUN !**



**PLIXXOSTONE®
POUR DES
SURFACES EN
MOQUETTE
DE PIERRE
LIÉS AVEC UNE
RÉSINE PU**



Utilisé dans plus de 30 pays dans des applications aussi diverses que les installations de loisirs, les parkings, les pistes cyclables et les voies piétonnes. PLIXXOSTONE est conçu pour résister aux conditions difficiles des applications à grande échelle, tant commerciales que domestiques.

UN PRODUIT POLYVALENT

PLIXXOSTONE peut être utilisé aussi bien dans les applications résidentielles que commerciales. Il s'agit d'un revêtement abordable composé d'un liant en polyuréthane mélangé à des agrégats en moquette de pierre. Cela crée une finition souple et homogène, à la fois décorative et antidérapante, que la surface soit humide ou sèche.

Un revêtement PLIXXOSTONE est généralement prêt à l'emploi dans les 48 heures suivant son installation et peut être utilisé dans une large gamme d'applications, notamment :

- Allées et chemins privés
- Installations commerciales et de loisirs
- Voies piétonnes
- Fosses d'arbres
- Parcs aquatiques
- Parcs publics et pistes cyclables
- Parkings et salles d'exposition automobile
- Jardins sur les toits



TAUX DE COUVERTURE DE PLIXXOSTONE surface de 20 mm = 3 m²

75 kg (3 sacs)	Pierre de 2 à 5 mm
25 kg (1 sac)	Pierre de 1 à 3 mm
5 kg de sable séché au four, grain 52	

OPTIONS DE LIANT

1 kit de liant aromatique (non stable aux UV)
1 kit de liant aliphatique (stable aux UV)

Le système PLIXXOSTONE est utilisé dans une large gamme d'applications d'agrégats en pierre, ce qui fait de PLIXXOSTONE une solution sur mesure et abordable dans les résines stables aux UV et non stables aux UV.

PLIXXOSTONE® SOLUTIONS DE REVÊTEMENT EN GRANULATS DE PIERRE POUR ESPACES COMMERCIAUX

La flexibilité et la facilité d'installation du revêtement PLIXXOSTONE le rend parfait pour un usage commercial. Il est conçu pour résister à toutes les intempéries et peut facilement intégrer un design en agrégats en pierre avec d'autres matériaux de surface.



Un revêtement PLIXXOSTONE peut supporter la circulation piétonne et celle de véhicules légers. Il offre un revêtement résistant, durable et esthétique qui ne nécessite que peu ou pas d'entretien par rapport aux graviers en vrac.

Le revêtement est lié à une large gamme de matériaux : béton, asphalte, bois ou métal. Les granulats traités de cette manière ont l'aspect de gravier meuble sans les nombreux problèmes d'entretien et la dégradation de la surface sur de longues périodes.

Une large gamme d'agrégats naturels et recyclés est disponible, ce qui fait de PLIXXOSTONE la solution idéale pour les sites patrimoniaux, les aménagements paysagers, les parcs, les allées, les voies d'accès, les routes et les attractions touristiques. Une alternative viable et rentable aux pavés, au tarmac et aux finitions en béton.

INVESTISSEMENTS DANS LA FABRICATION



Les systèmes PLIXXOSTONE sont fabriqués exclusivement dans nos installations spécialement conçues pour répondre aux normes les plus strictes. Nous disposons de nos propres installations de test et de développement, ce qui permet à nos clients de bénéficier d'un programme d'amélioration continue.

Pour garantir que nos systèmes de revêtements de sol souples en polyuréthane excellent dans une large gamme d'applications, nous avons développé des installations de fabrication de pointe pour maintenir la qualité et l'intégrité du produit tout au long du processus de conception, de fabrication et d'approvisionnement.

Notre savoir-faire technique acquis au fil des années dans la fabrication de liants polyuréthanes nous permet d'assumer la responsabilité de chaque étape de la production et de la livraison, avec un engagement total en matière de qualité et de traçabilité tout au long du processus.



Cert N°1819
ISO9001: 2015
ISO14001: 2015
ISO45001: 2018



PROCÉDURE ET MÉTHODE D'INSTALLATION

GUIDE DES NOTES PLIXXOSTONE

Bien que l'épaisseur de la chape utilisée pour une installation soit déterminée par plusieurs facteurs tels que la sous-couche, l'utilisation prévue, la taille des granulats, etc., il existe des épaisseurs minimales à respecter, en particulier si la chape finie est destinée à supporter une charge, qu'il s'agisse de piétons, de véhicules ou même d'objets décoratifs.

En règle générale, la profondeur nominale de la chape doit être au moins trois fois supérieure à la taille du plus gros granulats utilisé, avec une profondeur minimale de 15 mm. Par conséquent, la profondeur minimale pour les granulats de 1 à 3 mm doit être de 15 mm, celle pour les granulats de 2 à 5 mm doit être de 15 mm et celle pour les granulats de 6 à 10 mm doit être de 30 mm. Cette directive garantit que chaque particule agrégée individuelle a de bonnes chances d'avoir le nombre maximal de points de liaison avec les particules agrégées voisines. Le mélange des granulométries recommandé au paragraphe précédent permettra également aux composants de la chape d'adhérer mieux et d'être plus résistants tout en restant poreux.

GUIDE DE PROFONDEUR PLIXXOSTONE (mm)				
Taille de l'agrégat (mm)	1-3 mm	2-5 mm	6-10 mm	3 fois la taille des agrégats profondeur minimale de la chape
Profondeur de la chape (minimum 12 mm)	15 mm	15 mm	30 mm	



PLIXXOSTONE ARO

PLIXXOSTONE ARO est la qualité standard des liants pour pierre. Cette qualité n'est pas résistante aux UV et donnera progressivement à la chape finie une teinte dorée/miel permanente au cours des premiers mois suivant la pose. Il est donc préférable de limiter l'utilisation de ce produit aux agrégats de couleur beige, jaune, dorée ou brune, tels que le Golden Pea ou le Golden Quartz. Le granit rouge semble bien se marier avec le PLIXXOSTONE ARO, tandis que le granit vert donne un aspect sombre, presque noir, à mesure que la résine mûrit. Avant d'utiliser des agrégats inconnus, il est recommandé aux installateurs de tester les chapes en réalisant des dalles d'essai et en les laissant à l'extérieur, à un endroit ensoleillé, pendant quelques mois afin de pouvoir constater le résultat final.



PLIXXOSTONE ALI

PLIXXOSTONE ALI un liant pour pierre haut de gamme. Ce produit est stable aux UV et ne changera pas de couleur avec le temps. Par conséquent, l'installateur peut proposer une plus grande gamme de couleurs et de designs d'agrégats, en tenant toujours compte de l'utilisation prévue de l'installation. Il peut être tentant de se laisser séduire par des agrégats et du verre d'aspect fabuleux qui n'offrent pas nécessairement le niveau de performance requis pour la surface finie.



Kit à 2 composants

Le système de liant pour pierre PLIXXOSTONE est fourni sous forme de kit à 2 composants, chaque kit étant conçu pour être mélangé avec 100 kg d'agrégat décoratif mélangé à 75 % : 25 % 2-5 mm : 1-3 mm ou 50 % : 50 % 2-5 mm : 1-3 mm. 5 % en poids. Du sable siliceux grossier ou du verre moulu peut être ajouté lentement au mortier pendant le mélange afin d'améliorer les propriétés antidérapantes du mortier fini.



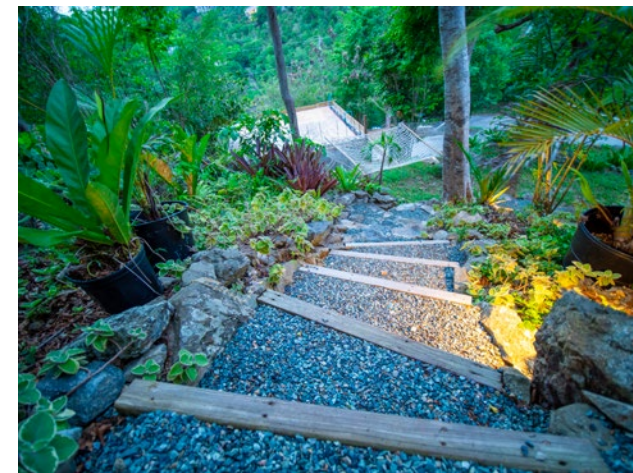
AGRÉGATS

Utilisez uniquement des agrégats spécialement destinés à être utilisés dans les chapes liées à la résine, provenant d’une entreprise spécialisée dans la fourniture d’agrégats décoratifs. Vous devez toujours informer le fournisseur que vous avez l’intention d’utiliser l’agrégat dans un système lié à la résine lorsque vous passez votre commande. Ils veilleront à ce que l’agrégat soit sec, correctement calibré et exempt de poussière. Ils disposeront également d’informations sur l’adaptabilité de certains agrégats à certaines applications, par exemple, tous les agrégats ne doivent pas être utilisés pour les allées ou les zones à forte circulation. Tous ces facteurs auront une incidence sur l’aspect, la durabilité et la longévité de l’installation finale.

Caractéristiques techniques	Aliphatique	Aromatique
Temps ouvert pour le mélange de résine agrégats à 25 °C	1-2 heures	30 min
Temps de bord humide	1 heure	30 min
Séchage initial à 25 °C	5 heures	5 heures
Durée de séchage à 25 °C	24 heures	24 heures
Couverture pour 100 g d’agrégats à une profondeur de 20 mm	3,33 m²	
Densité à 25 °C	1,07 g/ml	1,02 g/ml
Viscosité à 25 °C	30-40 poise	15-25 poise
Viscosité à 5 °C	180-190 poise	115-125 poise

TAUX DE COUVERTURE DE PLIXXOSTONE surface de 20 mm = 3 m²	
75 kg (3 sacs)	Pierre de 2 à 5 mm
25 kg (1 sac)	Pierre de 1 à 3 mm
5 kg de sable séché au four, grain 52	

OPTIONS DE LIANT
1 kit de liant aromatique (non stable aux UV)
1 kit de liant aliphatique (stable aux UV)



UTILISATION

L’utilisation prévue de l’installation finie doit être prise en compte lors du choix des agrégats décoratifs à utiliser dans la chape.

Pour les installations qui ne seront pas soumises à la circulation et qui sont relativement petites, telles que les fosses d’arbres, un agrégat de 6 à 10 mm ou de 2 à 5 mm devrait être idéal, car ces chapes sont très poreuses, ce qui permet à l’eau de s’écouler rapidement dans le sous-sol.

Pour les installations qui seront soumises à la circulation piétonne ou automobile et qui couvriront donc de plus grandes surfaces, un mélange d’agrégats de différentes tailles est indispensable. Ceci afin de conférer à la chape finie la résistance et la durabilité requises pour des applications aussi exigeantes.

La plupart des installateurs utilisent un mélange composé de 75 % d’agrégats de 2 à 5 mm et de 25 % d’agrégats de 1 à 3 mm. 5 % de sable siliceux grossier ou de verre finement broyé peuvent être ajoutés au mortier lors du mélange afin d’améliorer les propriétés antidérapantes de la surface finie. Il est préférable d’ajouter ces minéraux à l’ensemble plutôt que de les répartir, car il est difficile de les répartir de manière équitable. Cela peut entraîner une variation de l’aspect de la surface de la chape, qui se traduit à l’œil nu par des différences de teinte sur toute la surface.

Les minéraux doivent être ajoutées lentement et uniformément au mélangeur après que la résine ait recouvert uniformément l’agrégat. Ne versez pas toute la quantité en une seule fois, car cela entraînerait une concentration de minéraux et de résine qui formeraient de petites bosses ou des bosses de type vers de terre sur la chape lors de sa prise.



MÉLANGE DES COULEURS

Le mélange de différents granulats peut permettre à l’installateur d’offrir une plus grande gamme de couleurs ou de nuances, mais il est recommandé aux installateurs d’effectuer des essais minutieux avant d’essayer de nouveaux mélanges. Assurez-vous que tous les agrégats sont adaptés à l’usage prévu et que leurs formes sont compatibles. Certains agrégats arrondis ne se mélangent pas bien avec les agrégats anguleux et sont difficiles à lisser uniformément, ce qui rend difficile l’obtention d’une surface à texture régulière.

Certains agrégats, tels que certaines pierres de type silex, contiennent de petites concentrations variables de minéraux ferreux qui peuvent s’échapper de l’agrégat lorsque la chape est soumise aux intempéries et provoquer l’apparition de taches brunes sur la chape. Ces taches sont difficiles, voire impossibles à éliminer. L’agrégat étant un matériau naturel, l’apparition de taches de fer est aléatoire et variable et ne peut être ni prédite ni garantie. Toutefois, les fournisseurs d’agrégats évalueront un agrégat en fonction de son risque de taches de fer, en se basant sur la présence connue de fer dans le type d’agrégat et sur les cas signalés de taches de fer lors de l’utilisation de l’agrégat dans des chapes à base d’agrégats liés à la résine.

Les installateurs doivent s’assurer qu’ils sont satisfaits de l’adéquation d’un agrégat dans le cadre des contrôles d’adéquation lorsqu’ils choisissent un agrégat pour une installation. Si un client insiste pour utiliser un agrégat susceptible d’être taché par le fer, il doit être informé du problème, car ni le fournisseur de l’agrégat ni le fournisseur de la résine ne peuvent être tenus responsables si ce phénomène entièrement naturel se produit.



CONDITIONS D'INSTALLATION

Soyez toujours attentif aux prévisions météorologiques locales. Les installations utilisant PLIXXOSTONE ne doivent pas être réalisées si les températures sont susceptibles d'être en dehors de la plage comprise entre 5 et 25 °C. Si tel est le cas, veuillez contacter le bureau pour obtenir des conseils. De même, ne tentez pas l'installation si le sol est humide ou s'il pleut, car cela pourrait entraîner des effets à long terme susceptibles d'altérer l'aspect, la durabilité et la longévité du revêtement fini.

STOCKAGE

Les conditions idéales pour une installation sont une journée sèche, douce et nuageuse, sans risque de pluie, avec une température comprise entre 12 et 18 °C, comme c'est le cas à la fin du printemps, en été ou au début de l'automne. Dans ces conditions, la chape aura une durée de vie en pot de 20 à 30 minutes (ARO) ou de 30 à 40 minutes (ALI) et sera durcie/sèche au toucher après 6 heures (ARO) ou 8 à 10 heures (ALI). Si les conditions ne correspondent pas à cette « fenêtre idéale », certaines considérations devront être prises en compte. Lors des journées chaudes, ensoleillées et sans nuages, les objets exposés directement au soleil peuvent atteindre des températures bien supérieures à la température ambiante, pouvant aller jusqu'à 50-60 °C. Pensez par exemple à la température qui peut régner à l'intérieur d'un véhicule ou à la surface d'un objet de couleur sombre comme le bitume. Comme pour toutes les réactions chimiques, la vitesse de durcissement de PLIXXOSTONE augmente avec la température. Si les kits de résine et les agrégats ne sont pas conservés dans un endroit ombragé et bien ventilé (les tonnelles pliantes sont une excellente option de stockage pendant la journée), ils dépasseront largement la température idéale de 12 à 18 °C au cours de la journée. Ajoutez à cela l'impact d'une sous-couche noire chaude et la durée de vie en pot de la chape sera considérablement réduite.

TEMPÉRATURE

Pendant les périodes froides de l'année, il est fréquent que la résine et les agrégats refroidissent considérablement, en particulier s'ils sont stockés dans un entrepôt non chauffé ou pendant la nuit dans une camionnette ou un camion. De plus, la température au sol est très souvent bien inférieure à 10 °C et absorbe littéralement la chaleur de tout ce qui est posé dessus. Par conséquent, même si la température de l'air semble relativement chaude, les trois principaux composants de l'installation (résine, agrégat et sous-couche) peuvent être très proches de la température minimale recommandée pour l'installation, qui est de 5 °C. Plus la résine se rapproche de cette température, plus elle durcit lentement. En dessous de cette température, la réaction ne se produit pas du tout, laissant le composant durcisseur sensible à l'humidité. Cela peut entraîner des effets sous-jacents à long terme sur la chape. Veillez à ce que la résine et l'agrégat soient aussi proches que possible des températures recommandées. N'oubliez pas qu'à certaines périodes de l'année, le ciel dégagé peut nous offrir des journées relativement chaudes, mais que les températures peuvent descendre en dessous de zéro en fin d'après-midi. Toute chape qui n'a pas été posée suffisamment tôt risque de ne pas avoir durci lorsque la température descend en dessous de 5 °C. Cela vaut particulièrement pour PLIXXOSTONE ALI qui durcit naturellement lentement.

GUIDE POUR LES INSTALLATIONS AU COURS DE LA FIN DU PRINTEMPS, DE L'ÉTÉ ET DU DÉBUT DE L'AUTOMNE :

- Les meilleures conditions pour poser une chape en résine sont lorsque le sol est sec et que la température de la chape et de l'air est comprise entre 12 et 18 °C. Et sans exposition directe au soleil. Bien sûr, ces conditions sont très rares, mais c'est la référence à prendre en compte. Plus les conditions s'éloignent de cet idéal, plus les défis auxquels nous sommes confrontés en tant qu'installateurs sont importants lors de la préparation et de la pose de la chape.
- Les différents fournisseurs ne synchronisent pas nécessairement la vitesse des changements de températures. La qualité estivale d'un fournisseur peut être plus rapide que la qualité printanière d'un autre fournisseur.
- N'oubliez pas que la résine doit durcir correctement. Un temps de séchage trop long expose l'installation à un risque de décoloration et de dommages causés par des animaux ou la circulation lorsque la zone est laissée sans surveillance.
- Les nuits froides suivies de journées chaudes et ensoleillées entraîneront un séchage lent le matin et beaucoup plus rapide l'après-midi, car les matériaux laissés à l'extérieur pendant la nuit se réchauffent en absorbant la chaleur rayonnante du soleil.
- Envisagez de demander une température estivale élevée lorsque la prévision est de +16 °C, mais que le ciel devrait être dégagé et que le site d'installation sera exposé directement au soleil.
- La température de la chape est très importante. Les mélanges de chape dont la température est supérieure à 25 °C durcissent rapidement lorsqu'ils sont exposés directement au soleil.
- **Gardez tout à l'ombre toute la journée !** Utilisez une tonnelle pliante ou similaire – la circulation de l'air est essentielle pour le refroidissement.
- **Ne laissez jamais reposer un mélange de résine ou d'agrégats,** quelles que soient les conditions, mais surtout lorsqu'il fait chaud. Utilisez immédiatement après mélange.
- N'oubliez pas que les agrégats représentent plus de 90 % de la chape. Quelle que soit la température des agrégats, la chape sera pratiquement identique. Essayez de garder votre agrégat à une température permettant de le toucher.
- **Les agrégats plus foncés absorberont davantage la chaleur du soleil.** Soyez prêt.
- Les bords longs et humides de plus de 4 mètres sont difficiles à entretenir dans des conditions estivales, en plein soleil ou à des températures élevées.
- Les murs et les fenêtres intensifieront la chaleur en la réfléchissant vers la zone d'installation.
- Une sous-couche qui a été exposée au soleil toute la matinée constituera une importante source de chaleur.

La lumière directe du soleil est l'ennemie ! Ne laissez pas les kits d'agrégats ou de résine exposés à la lumière directe du soleil.





ÉTAT DE LA SOUS-COUCHE

L'une des motivations pour poser un revêtement en résine est de redonner vie à un chemin ou une allée vieillissants. La réussite de l'installation dépend de la compatibilité de la sous-couche avec le revêtement en agrégats liés à la résine.

SOUS-COUCHE

Les sous-couches monolithiques solides telles que le béton récemment coulé et durci ou le tarmac constituent les meilleures surfaces d'installation, à condition que les couches sous-jacentes du revêtement soient stables et aient une capacité de répartition de charge suffisante pour supporter la chape pendant l'installation et sa durée de vie. Certains installateurs ont réussi à poser une chape sur des sous-couches granulaires très bien compactées, telles qu'une couche de type 1. Nous ne recommandons pas cette solution, car la liaison entre la chape et la sous-couche ne peut jamais être aussi solide qu'avec des surfaces monolithiques.

Au fil du temps, il y aura inévitablement des mouvements et un tassement de la sous-couche granulaire, qui se répercuteront sur la chape, provoquant des contraintes et des points faibles, ainsi qu'une réduction de la résistance et de la durabilité. L'humidité qui remonte d'un sol souvent détrempé peut affecter la résine à long terme, provoquant parfois une opacité. Pour la même raison, les sous-fondations monolithiques doivent présenter une pente pour permettre le drainage et ne comporter aucun nid-de-poule afin d'éviter toute accumulation d'eau. Nous déconseillons fortement de poser une chape sur des pavés ou des dalles. En raison de la nature même des fissures par réflexion, les espaces entre les dalles/blocs se répercuteront inévitablement à la surface de la chape, provoquant ainsi une fissuration généralisée de celle-ci.

Les sous-couches monolithiques solides telles que le béton récemment coulé et durci ou le tarmac constituent les meilleures surfaces pour l'installation.

INSTALLATION

Avant de commencer l'installation, la sous-couche doit être sèche, adaptée à l'usage prévu, intacte et exempte de poussière, de saleté et de matériaux détachés. Toute fissure dans la sous-couche doit être éliminée et réparée, sinon la chape nouvellement posée sera susceptible de se fissurer par réflexion dans un délai relativement court. La fissuration réfléchissante est un phénomène qui touche tous les types de revêtements. La nouvelle chape aura un certain degré de flexibilité qui lui permettra de mieux résister aux contraintes induites par les fissures sous-jacentes, mais il est inévitable que les fissures apparaissent à nouveau au fil du temps, ce qui entraînera des visites coûteuses sur le chantier. La fissuration de la chape due à de mauvaises conditions de la sous-couche est la première cause de retour sur chantier après une installation.

Avant d'entreprendre tout travail, l'état actuel de la surface fournira des indices sur les sections qui ont posé problème par le passé, par exemple des fissures, des flaques (sèches ou humides), des zones présentant un revêtement différent, des affaissements ou des vides, etc. Ces zones problématiques doivent être corrigées et stabilisées avant d'être recouvertes d'une chape.

Il est recommandé que les grandes surfaces de chape soient conçues avec soin et installées par sections à l'aide de bandes d'expansion, de bordures de chape contrastantes ou d'autres matériaux de revêtement. Cette approche offre plusieurs avantages à l'installateur. Le principal avantage réside dans le fait que l'installation peut être réalisée par sections, ce qui permet à l'équipe chargée de l'installation d'aborder le travail par étapes. Ceci est important lorsque l'on travaille avec une petite équipe, mais même les grandes équipes et bien rodées ont du mal à maintenir un bord humide et une texture de surface uniforme, en particulier en plein été, lorsque les températures élevées réduisent le temps disponible pour manipuler la chape avant qu'elle ne prenne. Un autre avantage est de minimiser ou d'atténuer le risque de problèmes dus à des zones d'instabilité inconnues dans la sous-couche. Si une fissure réfléchissante apparaît ou si un problème d'affaissement provoque une contrainte sur la chape, la réparation est alors isolée à une section plus petite et peut, si nécessaire, être remplacée dans son intégralité et le problème sous-jacent corrigé sans affecter le reste de l'installation. La même approche permettra de limiter les travaux de réparation nécessaires si la chape est endommagée d'une autre manière à une date ultérieure, par exemple si une zone doit être creusée pour accéder aux tuyaux et câbles de gaz, d'eau ou d'électricité.

» GRAND EN EUROPE

📍 Sièges sociaux

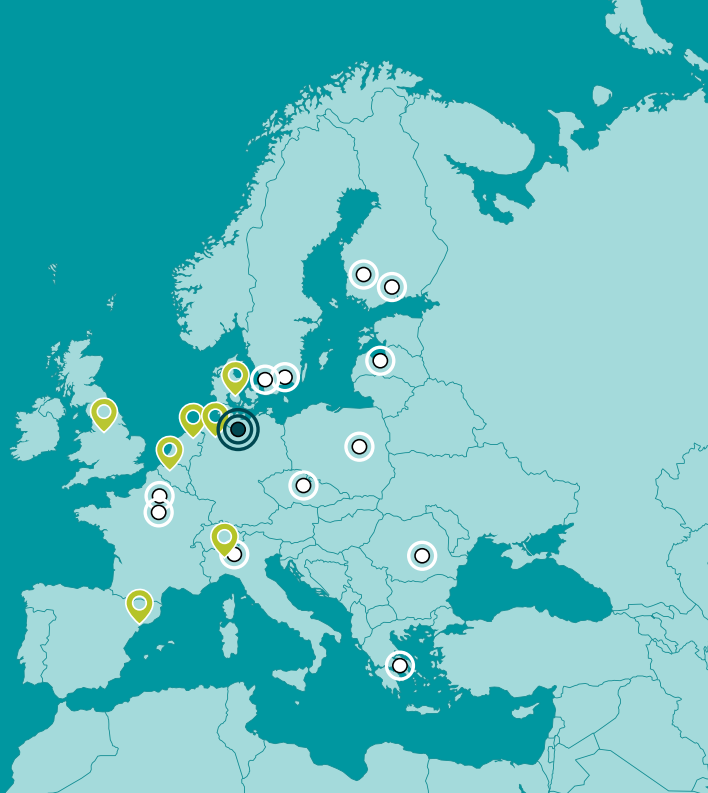
- Allemagne : Hambourg

📍 Usines de production

- Allemagne : Oldenbourg
- Belgique : Gand
- Danemark : Randers
- Espagne : Tarragone
- Grande-Bretagne : Macclesfield, Cheshire
- Italie : Busto Arsizio
- Pays-Bas : Foxhol

📍 Réseau commercial

- Belgique
- Finlande
- France
- Grèce
- Lettonie
- Pologne
- République tchèque
- Roumanie
- Suède



PLIXXENT fournit des technologies innovantes basées sur les polyuréthanes.

Spécialisés dans les systèmes standard aussi bien que dans les systèmes sur mesure, nous accompagnons nos clients tout au long de la chaîne de valeur, de la consultation initiale au service après-vente.

Siège social en Allemagne

PLIXXENT Holding GmbH
Gasstraße 18, Haus 5, 22761 Hambourg
Téléphone +49 40 357 78 46 00

Allemagne

PLIXXENT GmbH & Co. KG
Mittelkamp 112, 26125 Oldenbourg
Téléphone +49 441 68 09 92 01

Danemark

PLIXXENT A/S
Kronborgvej 24, 5450 Otterup
Téléphone +45 63 93 93 93

PLIXXENT A/S

Alsvej 29, 8940 Randers
Téléphone +45 70 23 03 88

Espagne

PLIXXENT S.L.
Polígono Químico Sur
Ctra. Vilaseca-La Pineda, s/n
PO Box, 83. 43110 La Canonja
Tarragone, Espagne
Téléphone +34 977 13 43 77

Grande-Bretagne

Polytech Liquid Polymers Limited
Nab Quarry, Long Lane, Pott Shrigley,
Macclesfield, Cheshire, SK10 5SD
Téléphone +44 1625 57 57 37

Italie

PLIXXENT S.r.l.
Via Massari Marzoli, 5
21052 Busto Arsizio (VA)
Téléphone + 39 0331 34 40 26

Pays-Bas

PLIXXENT B.V.
Korte Groningerweg 1A
9607 PS Foxhol
Téléphone +31 598 31 79 11

BRAND OF
PLIXXENT.

France

isotrie

PLIXXENT Sarl
9032F Rue du Puits à Marne
80700 Roye
Téléphone +33 3 75 83 00 64

Belgique

isotrie

PLIXXENT Belgium BV
Booiebos 8, 9031 Gand
Téléphone +32 9 240 99 99

Pour plus d'informations sur les systèmes de revêtements de sol souples de Polytech Liquid Polymers, rendez-vous sur le site

www.plixxent.com

ou appelez le **+44 1625575737** pour parler aux experts.

PLIXXENT.