

PLIXXENT.

PLIXXOSTABLE®
**KIT DE REVÊTEMENT
DE SOL POUR ÉCURIE**



C'EST PLIXXENT.

LA PREMIÈRE SOCIÉTÉ INDÉPENDANTE DE PRODUCTION DE POLYURÉTHANE (PU) EN EUROPE

Polyuréthane – Nous l'aimons et nous le vivons !

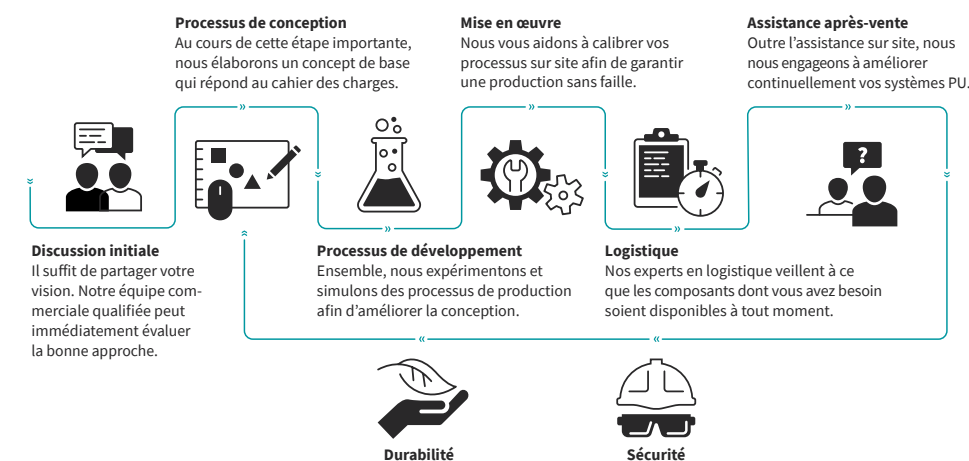
Chaque jour, nous sommes inspirés par la grande polyvalence des polyuréthanes. Nous développons et améliorons des formulations innovantes de PU pour nos clients avec passion et dévouement. Ce qui nous passionne le plus, c'est d'aider nos clients à simplifier les processus et à rendre leurs produits encore plus efficaces.

Notre expertise dans le développement et la transformation des polyuréthanes, l'approvisionnement indépendant en matières premières et une équipe européenne forte d'une expérience de plusieurs dizaines d'années font de nous un excellent partenaire.

PLIXXENT EST VOTRE PARTENAIRE POUR DES SOLUTIONS INNOVANTES EN MOUSSE DE POLYURÉTHANE

En tant qu'entreprise flexible, PLIXXENT développe des systèmes de polyuréthane qui répondent à vos besoins. Quelle que soit la spécificité ou l'originalité de vos exigences en terme de produits, nous nous réjouissons de travailler avec vous pour trouver la solution adaptée à vos besoins.

NOUS CROYONS QU'IL FAUT TRAVAILLER AVEC LES CLIENTS, ET NON PAS SEULEMENT POUR EUX.



Partenaire sur un pied d'égalité :

Le développement de systèmes de polyuréthane personnalisés est une question complexe. Nous assistons nos clients tout au long du processus de développement grâce à un service technique et commercial personnalisé.

Service sur site :

Nous assistons nos clients dans leur langue et leur offrons un service technique sur site. En outre, nous formons des utilisateurs à la transformation du PU et à la manipulation sûre des matières premières du PU.

Une production fiable et flexible :

Qu'il s'agisse de livraisons emballées ou en vrac, notre production s'adapte avec souplesse aux besoins du client. Nous livrons les quantités requises rapidement, de manière fiable et dans les délais.

Service de développement interne :

Notre département de R&D est spécialisé dans les systèmes PU innovants et durables pour de nouvelles applications et de nouveaux marchés.

Centre technique interne :

Nous connaissons les processus de nos clients – grâce à notre centre technique. Nous y recréons les méthodes courantes de transformation du PU pour un service clientèle optimal.

Laboratoire d'essai interne :

Une connaissance précise du comportement des matériaux est indispensable pour le calcul et le développement de composants. Dans notre laboratoire d'essai, nous déterminons donc les principales valeurs caractéristiques des systèmes PU pour nos clients.

**PLIXXENT EST VOTRE PARTENAIRE
POUR UN SUCCÈS EN COMMUN !**



PLIXXOSTABLE® SOLUTION DE REVÊTEMENT DE SOL CONÇUE POUR LE BIEN-ÊTRE DES ANIMAUX

Le kit de système de revêtement de sol PLIXXOSTABLE a été développé pour offrir une solution confortable, durable et étanche pour les zones d’hébergement des animaux. Cela améliore le bien-être des animaux grâce aux propriétés naturelles d’amortissement et d’isolation du système de revêtement de sol. Cela réduit la consommation de matériaux de litière nécessaires, ce qui permet à la fois de réaliser des économies et de réduire les déchets à éliminer de la zone de litière.

La finition supérieure résistante et durable est plus esthétique que le tapis d’écurie, mais sa souplesse inhérente réduit l’impact sur les sabots du bétail. Le kit du système PLIXXOSTABLE est équipé d’un indicateur d’usure intégré qui offre au propriétaire de l’écurie une confiance supplémentaire dans l’intégrité du revêtement de sol.

INSTALLATION DÉCLARATION DE MÉTHODE

L’installation se fait en quatre étapes et peut être réalisée en une journée dans une écurie de taille moyenne (généralement 16 m²).



PRÉPARATION

Avant de commencer l’installation du **kit du système de revêtement de sol PLIXXOSTABLE**, assurez-vous de disposer de tous les outils nécessaires pour le travail à effectuer et d’avoir suffisamment de produit pour couvrir toute la surface. Couvrez la surface au sol avec une bâche appropriée afin d’éviter tout transfert indésirable de résine sur le revêtement central. Placez votre station de mélange à proximité de la zone de travail et, là encore, travaillez sur une bâche posée au sol. Veillez également à disposer d’un solvant de nettoyage approprié (par exemple PolySolv) pour une utilisation après l’installation. Lisez attentivement les informations sur le produit et les fiches de données de sécurité de tous les matériaux avant toute utilisation.

Le kit du système PLIXXOSTABLE peut être installé sur la plupart des sols en béton, en pierre ou carrelés. Nettoyez et lavez à haute pression la surface à recouvrir, puis laissez sécher. Un souffleur d’air chaud peut être utilisé pour réchauffer la surface et faciliter le processus de durcissement pour l’étape 2. Pour les surfaces particulièrement poreuses, appliquez une couche de Poly Primer afin de faciliter l’adhérence de la couche SBR. Assurez-vous que la surface est relativement uniforme en comblant les cavités importantes. En fonction de l’épaisseur de la couche SBR, la plupart des irrégularités mineures au niveau de la planéité seront recouvertes sans être corrigées. En règle générale, une zone stable sera entièrement clôturée, il ne sera donc pas nécessaire de la barricader.

DOSAGES DE PLIXXOSTABLE (ST) (pour une écurie de 16 m²)					Temps de travail*	Temps de séchage*
Base	Liant POLY QS30	20 % de SBR	3 x 25 kg		60 min	90 min
	Activateur aliphatique 0613	3 % de liant	2,25 kg	Mélangez soigneusement le liant et l’activateur.		
	SBR noir 1-4 mm	Profondeur 40 mm	15 x 25 kg	Mélangez soigneusement le liant activé et le SBR		
Scellant	Scellant PLIXXOSTABLE	Partie A et B dans un rapport de 3:1	4 kits	Mélanger avec de la poudre de caoutchouc	30 min	3-4 heures
	20 % de poudre		4,8 kg	Passez le racloir sur toute la surface en comblant tous les vides. Enlevez l’excédent.		
Première couche de finition	Couche de finition PLIXXOSTABLE	Partie A et B dans un rapport de 4:1	2 kits	Rouleau vers le haut	25-30 min	2 heures
Deuxième couche de finition	Couche de finition PLIXXOSTABLE	Partie A et B dans un rapport de 4:1	2 kits	Rouleau vers le haut	25-30 min	2 heures

* En supposant une température de 20 °C et une humidité d’environ 60 %.

2

COUCHE DE BASE

Chargez un mélangeur à action forcée avec 1, 2 ou 4 sacs de SBR de base, selon la taille du mélangeur. Pesez la quantité nécessaire de liant polyuréthane (5 kg pour un mélange d'un sac, 10 kg pour un mélange de deux sacs, 20 kg pour un mélange de quatre sacs) et ajoutez 3 % en poids d'activateur, puis mélangez soigneusement. Une quantité moindre d'activateur peut être utilisée dans des conditions particulièrement chaudes et humides. Ajoutez le liant activé au SBR dans le mélangeur, puis mélangez en veillant à ce que tout le caoutchouc soit bien enrobé. En commençant par le bord le plus éloigné de l'entrée de l'écurie, appliquez le SBR lié à la résine sur la zone à recouvrir, assurez-vous qu'il est bien compacté et nivelez-le à la profondeur requise, généralement 40 mm.

Ne marchez pas sur la base en caoutchouc avant que le produit ait pris, ce qui prend normalement environ 90 minutes à 20 °C. Les conditions météorologiques peuvent avoir une incidence considérable sur les temps de séchage. Prévoyez un temps de séchage supplémentaire si vous installez la base par temps froid et sec, car par temps chaud et humide, la base sèche beaucoup plus rapidement, ce qui réduit le temps de travail du mélange SBR lié à la résine.

Lorsque la base en caoutchouc est posée dans l'écurie et en cours de durcissement, laissez toutes les portes et tous les passages ouverts afin de permettre une circulation d'air maximale. Si nécessaire, bloquez l'accès à l'écurie à l'aide d'un filet à mailles ouvertes.



Couche de base – SBR 1-4 mm lié avec le liant Polytech QS30 (avec 3 % p/p d'activateur)

3

COUCHE D'ÉTANCHÉITÉ

Videz la petite **partie B du kit scellant PLIXXOSTABLE** dans le grand seau de la **partie A du kit scellant PLIXXOSTABLE** et mélangez les deux parties à l'aide d'un mélangeur mécanique. Assurez-vous que la résine est bien mélangée. Mélangez la poudre de caoutchouc (1,2 kg par kit). Ne mélangez qu'un seul kit à la fois, en mélangeant le deuxième kit après avoir utilisé le premier, et ainsi de suite. Quatre kits seront nécessaires pour réaliser une écurie de 16 m². À l'aide d'une truelle à lisser, appliquez la résine de scellement sur la surface de la couche de base en SBR, en remplissant tous les vides. Travaillez depuis le bord le plus éloigné de l'écurie vers la porte de l'écurie et grattez tout excès de mélange de résine et de poudre au fur et à mesure. Une fois terminé, la surface doit être assez uniforme, avec la surface SBR noire juste visible sous la couche de résine/poudre. Laissez toutes les portes et ouvertures ouvertes afin de permettre une circulation d'air maximale pendant le séchage. Si nécessaire, bloquez l'accès à l'écurie à l'aide d'un filet à mailles ouvertes.

Lorsque le produit d'étanchéité ne se transfère plus de la surface, celle-ci est prête à recevoir la **couche de finition PLIXXOSTABLE** du système. Cela peut être vérifié avec une main gantée. La surface scellée conservera une certaine adhérence, mais ne devrait pas coller lorsque l'on marche dessus.



Couche d'étanchéité

4

COUCHE DE FINITION

Videz la petite **partie B du kit de couche de finition PLIXXOSTABLE** dans le grand seau de la **partie A du kit de couche de finition PLIXXOSTABLE** et mélangez les deux parties à l'aide d'un mélangeur mécanique. Assurez-vous que la résine est bien mélangée. Ne mélangez qu'un seul kit à la fois, en mélangeant le deuxième kit une fois que le premier a été utilisé ; deux kits devraient suffire pour couvrir l'ensemble de l'écurie. Transférez la résine mélangée dans un bac à rouleau et appliquez-la sur le sol à l'aide d'un rouleau. Ne versez pas directement sur le sol et n'étaler pas au rouleau. Pour cette première couche sur deux, travaillez depuis la porte de l'écurie vers le bord le plus éloigné de celle-ci. Pour cette couche, il est recommandé de porter des couvre-bottes et de recouvrir la zone à l'extérieur de l'entrée de l'écurie afin d'éviter que la résine ne se répande ailleurs. Laissez toutes les portes et ouvertures ouvertes afin de permettre une circulation d'air maximale pendant le séchage. Si nécessaire, bloquez l'accès à l'écurie à l'aide d'un filet à mailles ouvertes.



1^{ère} couche de finition

Lorsque la résine ne se transfère plus de la surface, celle-ci est prête à recevoir la deuxième couche de finition. Videz la petite **partie B du kit de couche de finition PLIXXOSTABLE** dans le grand seau de la **partie A du kit de couche de finition PLIXXOSTABLE** et mélangez les deux parties à l'aide d'un mélangeur mécanique. Assurez-vous que la résine est bien mélangée. Ne mélangez qu'un seul kit à la fois, en mélangeant le deuxième kit une fois que le premier a été utilisé ; deux kits devraient suffire pour couvrir l'ensemble de l'écurie. Transférez la résine mélangée dans un bac à rouleau et appliquez-la sur le sol à l'aide d'un rouleau. Ne versez pas directement sur le sol et n'étaler pas au rouleau. Pour cette deuxième couche, travaillez depuis le bord le plus éloigné de l'écurie vers la porte de l'écurie. Laissez à nouveau toutes les portes et ouvertures ouvertes afin de permettre une circulation d'air maximale pendant le séchage. Si nécessaire, bloquez l'accès à l'écurie à l'aide d'un filet à mailles ouvertes.

Dans des conditions normales, la couche supérieure devrait sécher en environ 2 heures. Il faudra 7 jours pour obtenir un séchage complet et l'écurie ne doit pas être utilisée pendant cette période.



2^e couche de finition et produit PLIXXOSTABLE final

» GRAND EN EUROPE

📍 Sièges sociaux

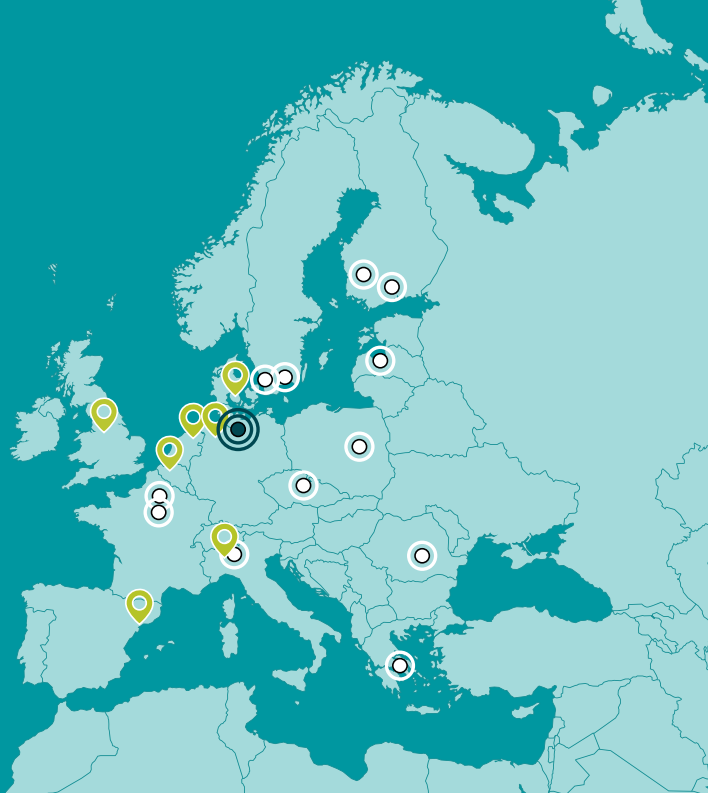
- Allemagne : Hambourg

📍 Usines de production

- Allemagne : Oldenbourg
- Belgique : Gand
- Danemark : Randers
- Espagne : Tarragone
- Grande-Bretagne : Macclesfield, Cheshire
- Italie : Busto Arsizio
- Pays-Bas : Foxhol

📍 Réseau commercial

- Belgique
- Finlande
- France
- Grèce
- Lettonie
- Pologne
- République tchèque
- Roumanie
- Suède



PLIXXENT fournit des technologies innovantes basées sur les polyuréthanes.

Spécialisés dans les systèmes standard aussi bien que dans les systèmes sur mesure, nous accompagnons nos clients tout au long de la chaîne de valeur, de la consultation initiale au service après-vente.

Siège social en Allemagne

PLIXXENT Holding GmbH
Gasstraße 18, Haus 5, 22761 Hambourg
Téléphone +49 40 357 78 46 00

Allemagne

PLIXXENT GmbH & Co. KG
Mittelkamp 112, 26125 Oldenbourg
Téléphone +49 441 68 09 92 01

Danemark

PLIXXENT A/S
Kronborgvej 24, 5450 Otterup
Téléphone +45 63 93 93 93

PLIXXENT A/S

Alsvej 29, 8940 Randers
Téléphone +45 70 23 03 88

Espagne

PLIXXENT S.L.
Polígono Químico Sur
Ctra. Vilaseca-La Pineda, s/n
PO Box, 83. 43110 La Canonja
Tarragone, Espagne
Téléphone +34 977 13 43 77

Grande-Bretagne

Polytech Liquid Polymers Limited
Nab Quarry, Long Lane, Pott Shrigley,
Macclesfield, Cheshire, SK10 5SD
Téléphone +44 1625 57 57 37

Italie

PLIXXENT S.r.l.
Via Massari Marzoli, 5
21052 Busto Arsizio (VA)
Téléphone + 39 0331 34 40 26

Pays-Bas

PLIXXENT B.V.
Korte Groningerweg 1A
9607 PS Foxhol
Téléphone +31 598 31 79 11

BRAND OF
PLIXXENT.

France

isotrie

PLIXXENT Sarl
9032F Rue du Puits à Marne
80700 Roye
Téléphone +33 3 75 83 00 64

Belgique

isotrie

PLIXXENT Belgium BV
Booiebos 8, 9031 Gand
Téléphone +32 9 240 99 99

Pour plus d'informations sur les systèmes de revêtements de sol souples de Polytech Liquid Polymers, rendez-vous sur le site

www.plixxent.com

ou appelez le **+44 1625575737** pour parler aux experts.

PLIXXENT.