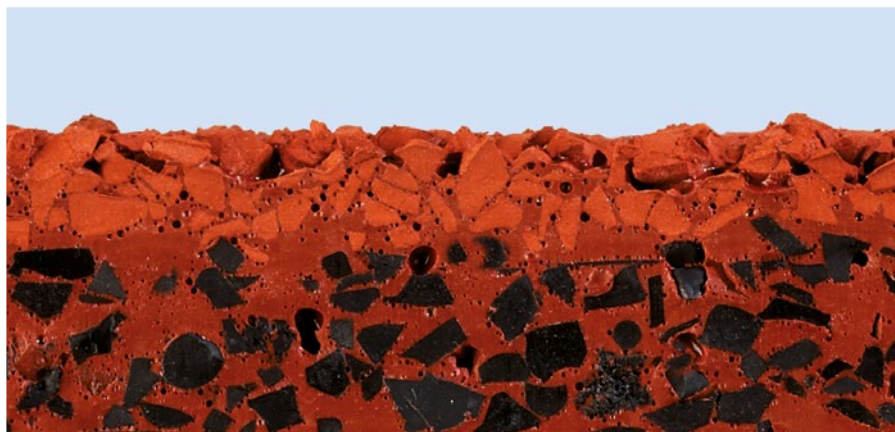


SYSTÈME FULL POUR – GUIDE D'INSTALLATION DU SYSTÈME ET DONNÉES DU PRODUIT



Le système PLIXXOTRAK Full Pour est un système de haute performance conçu pour répondre aux normes les plus exigeantes du sport de haut niveau selon les règlements de l'athlétisme mondial.

Coulé sur place avec deux couches de caoutchouc SBR mélangé à 50 % de polyuréthane élastique et fini avec une couche de granules EPDM colorés diffusés sur le composé de polyuréthane.

Taux de pulvérisation

Le tableau des taux de pulvérisation suivant fournit un guide précis pour une utilisation optimale sur un substrat parfaitement plat. Toute ondulation ou tout espace vide peut entraîner une utilisation supplémentaire et il convient de tenir compte des déchets ou des déversements sur le site. L'entrepreneur doit s'assurer que des volumes suffisants de matériaux sont disponibles au moment de l'installation.

SYSTÈME FULL POUR TAUX DE PULVÉRISATION			
Base	Système SC1	Partie A et B mélange 1:1	2,70 kg/m ²
4,3 mm	SBR noir 1-4 mm	Verser jusqu'au maximum	3,00 kg/m ²
Centre	Système SC1	Partie A et B mélange 1:1	2,70 kg/m ²
4,3 mm	SBR noir 1-4 mm	Verser jusqu'au maximum	3,00 kg/m ²
Dessus	Système SC1	A et B mélange 1:1	2,70 kg/m ²
4,3 mm	EPDM noir 1-4 mm	Verser jusqu'au maximum	3,00 kg/m ²

Installation

L'installation du système full Pour implique la pose de trois couches de composé de polyuréthane et de granules de caoutchouc, permettant à chaque couche de durcir avant de commencer la couche suivante.

Le composé de polyuréthane peut être étalé manuellement à l'aide de raclettes ou à l'aide d'un système de pompage. Le granulé de caoutchouc est versé jusqu'au maximum et le granulé détaché est balayé lorsque le polyuréthane a complètement durci.

Il faut veiller à ce que les balayures restent propres et sèches, car elles sont utilisées sur les sections de piste suivantes. Le système SC1 peut être fourni avec un temps de durcissement spécifié en fonction des conditions géographiques.

SYSTÈME FULL POUR ENTRETIEN DE LA SURFACE DE ROULEMENT

Les surfaces sportives synthétiques PLIXXOTRAK sont fabriquées à partir de produits en caoutchouc, polyuréthane et EPDM de haute qualité qui sont extrêmement résistants à l'usure normale. Il est conseillé de nettoyer régulièrement la surface, car la saleté augmente l'usure et peut donc réduire la durée de vie de la surface de roulement.



NETTOYAGE :

La surface doit être lavée périodiquement à l'aide d'un équipement à haute pression. En fonction du degré de saleté, on peut ajouter un détergent léger à faible concentration. La surface peut également être aspirée et brossée avec des brosses synthétiques si nécessaire. Les tâches de saleté importantes peuvent être enlevées à l'aide d'un chiffon humide imbibé et cela doit être fait sous une supervision stricte.

PRÉVENTION :

Pour éviter une usure excessive des couloirs intérieurs d'une piste de course, nous suggérons de bloquer périodiquement différents couloirs à des fins d'entraînement. Cela permet de s'assurer que les voies intérieures ne s'usent pas en premier et d'augmenter la durée de vie totale de la surface de roulement.

ENTRETIEN :

Préserver la surface de la poussière, de la saleté et de la pollution, qui proviennent de l'extérieur et des alentours de la piste de course en fonction de la configuration de la zone environnante et de la manière dont elle est entretenue. Pour le nettoyage, utilisez un pulvérisateur d'eau avec des brosses à rouleaux similaires aux machines de nettoyage des routes pour les parkings industriels (attention à ne pas utiliser une pression trop élevée). Après avoir préparé la surface avec de l'eau propre, la Brosseuse à rouleau doit aspirer la poussière, la saleté et l'eau, afin de maintenir la surface propre et dégagée.

La fréquence du nettoyage dépend du niveau de pollution et des influences extérieures. Ne laissez pas la poussière se durcir et s'incruster. Le marquage des lignes est réalisé à l'aide de peintures de revêtement en polyuréthane en deux parties de haute qualité. Selon l'usage, il peut être nécessaire de les repeindre au bout de trois à cinq ans.

DONNÉES TECHNIQUES

Full Pour coulé sur place
SURFACE NON POREUSE

Réduction des forces	40 %
Déformation verticale	2,2 mm
Friction	67 TRRL
Résistance à la traction	0,51 MPa
Allongement à la rupture	72 %



Cert N°1819
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018
ISO 14001:2015
ISO 45001:2018

